

POLITICA PER LA QUALITÀ E LA SICUREZZA

La Direzione di Tubitex S.p.A., riconoscendo che solo il miglioramento continuo potrà permettere all'azienda di incrementare la propria quota di mercato, ha sviluppato e mantiene un sistema di gestione per la qualità conforme alla norma ISO 9001:2008. L'Azienda, inoltre, conscia della crescente sensibilità sul rispetto e la salvaguardia dell'Ambiente e della necessità di garantire un livello di salubrità e sicurezza sui luoghi di lavoro sempre più efficiente, ha deciso di implementare entro il 2013 un sistema di gestione della salute e sicurezza aziendale secondo la norma OHSAS 18001:2007. L'obiettivo permanente di Tubitex S.p.A. è quello di perseguire la massima soddisfazione dei propri Clienti e delle parti interessate nel rispetto del contesto sociale circostante, prevenendo gli infortuni e garantendo la sicurezza dei luoghi di lavoro. Per conseguire obiettivi volti ad assicurare la piena soddisfazione del cliente, il miglioramento delle prestazioni e la sicurezza dei lavoratori, Tubitex S.p.A. intende integrare un Sistema di Gestione che si basa su alcuni principi fondamentali:

1. Sviluppare in tutta l'azienda la "cultura" della qualità, della salvaguardia dell'ambiente e della tutela della sicurezza e salute dei lavoratori;
2. Assegnare al cliente un ruolo centrale nelle strategie e nei processi di miglioramento dell'azienda;
3. Ricercare l'ottimizzazione dei processi aziendali al fine di raggiungere il massimo livello di efficacia ed efficienza, nel rispetto dell'etica aziendale;
4. Coinvolgere e guidare tutto il personale dando adeguato impulso alla formazione di tutti i livelli con l'obiettivo di migliorare, in continua progressione, la professionalità ed arricchire le conoscenze, affinché ognuno possa esprimere la massima potenzialità ed assumere un ruolo attivo nel miglioramento;
5. Adeguarsi, nel proprio operato, alle legislazioni vigenti e agli scenari normativi futuri;
6. Aumentare la penetrazione nel mercato servito e conquistare nuovi mercati, creando profitto;
7. Creare un'immagine Aziendale interattiva che permetta di fornire in modo originale e trasparente i prodotti ed i servizi offerti;
8. Fidelizzare i Clienti offrendo prodotti e servizi dedicati;
9. Definire e riesaminare gli obiettivi per la qualità e la tutela della sicurezza e salute dei lavoratori;
10. Preparare, aggiornare costantemente ed attuare quanto espresso dal Manuale di Gestione per la Qualità e della documentazione ad esso collegata;
11. Analizzare e ricercare continuamente risorse umane con le competenze necessarie per poter svolgere in modo efficace ed efficiente tutti i processi descritti nella documentazione del Sistema di Gestione per la Qualità;
12. Prestare attenzione alla soddisfazione di tutti i partner (dipendenti, fornitori, ecc.) garantendo un continuo monitoraggio delle loro esigenze ed attese;

13. Coinvolgere tutto il personale ed i collaboratori, compresi quelli temporanei, mediante una costante attività di comunicazione, informazione e formazione sulla cultura e sulle tecniche della Qualità e della Sicurezza, onde perseguire il miglioramento continuo dei processi;
14. Approvvigionarsi di servizi strategici da fornitori che abbiano le capacità di ottenere la miglior Qualità ad un prezzo competitivo ed assicurare ad essi supporto nei loro piani di sviluppo ed innovazione;
15. Amplificare e divulgare il monitoraggio e l'analisi dei dati derivanti dall'applicazione del Sistema di Gestione, dal prodotto offerto e dal servizio erogato, per incentivarne il miglioramento ed l'operato;
16. Promuovere il miglioramento continuo delle prestazioni mediante la progressiva adozione delle migliori tecnologie e modalità gestionali disponibili e mediante la manutenzione e il periodico rinnovamento delle attrezzature, privilegiando le soluzioni che garantiscono la sicurezza dei lavoratori
17. Monitorare sistematicamente il grado di soddisfazione della Clientela i cui risultati, nel tempo, dovranno configurarsi al livello di eccellenza.
18. Migliorare gli aspetti ecologici del prodotto e della produzione evidenziando tutte gli sforzi in questo senso.
19. Sviluppare ed integrare un sistema di gestione della sicurezza sui luoghi di lavoro basato sullo Standard BS OHSAS 18001:2007 che permetta la tutela di tutte le parti interessate (CdA, Dipendenti, Clienti e fornitori).

La Politica per la Qualità è emanata dalla Direzione, affissa in bacheca e pubblicata sul sito dell'azienda per garantire la sua diffusione a tutti i livelli. La Politica della Qualità viene controllata periodicamente in sede di Riesame del Sistema Qualità da parte della Direzione, per verificarne l'adeguatezza rispetto alle esigenze, considerate nella loro dinamica evoluzione. Essa viene aggiornata, ove necessario, con la definizione di nuovi obiettivi da perseguire. Per questi motivi, periodicamente, tali obiettivi sono formalizzati durante il Riesame della Direzione con la definizione di elementi in uscita i quali sono gli obiettivi concreti da realizzare nel breve periodo per le singole funzioni dell'organizzazione Tubitex S.p.A.

Data

La Direzione

16 Gennaio 2013



TUBITEX S.p.A.
Via del Lavoro, 31
VICENZA 36100 - Tel. 0444 795304
e-mail: info@tubitex.com • www.tubitex.com
Codice fiscale/p. Partita IVA: 00526600242
R.I. VI 00526600242 - P.E.A. n. 133892/VICENZA
Cap. Soc. € 1.000.000 i.v.

Ed.	Data	Emittente	Distribuzione
07	03/13	ASQU	Come da Elenco allegato ALMQ 4.2 –A1